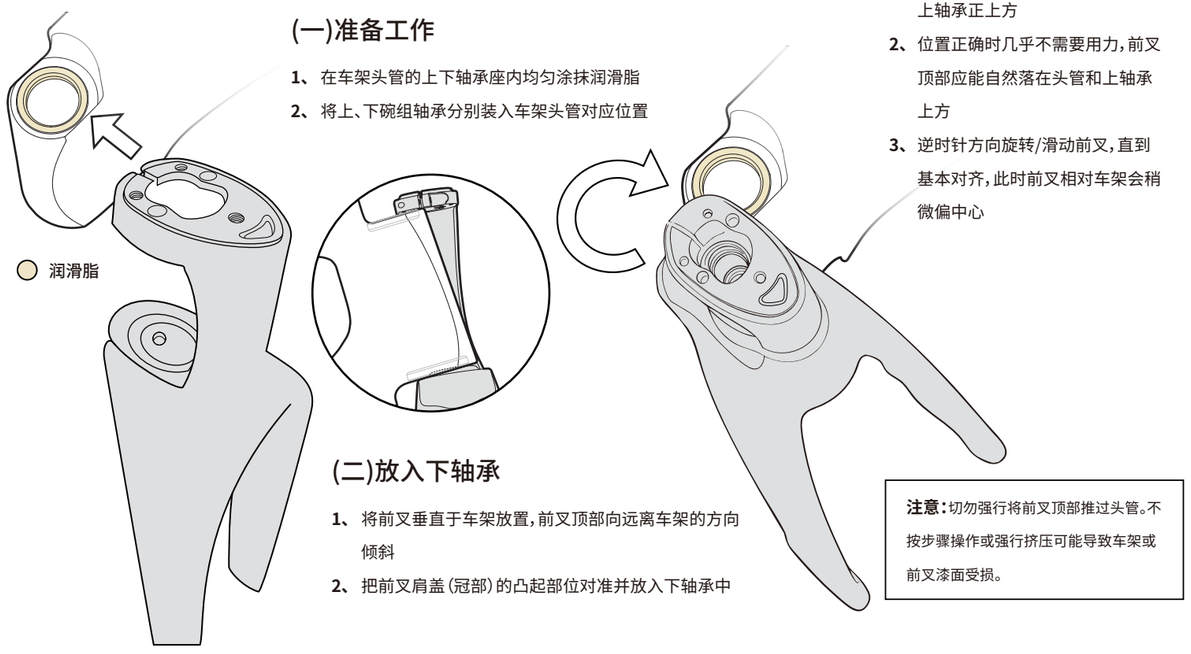
一、前叉安装(Fork Installation)



(一)准备工作

1、 在车架头管的上下轴承座内均匀涂抹润滑脂

2、 将上、下碗组轴承分别装入车架头管对应位置

(二)放入下轴承

1、 将前叉垂直于车架放置，前叉顶部向远离车架的方向倾斜

2、 把前叉肩盖(冠部)的凸起部位对准并放入下轴承中

(三)旋转就位

1、 倾斜并旋转前叉顶部，使其移动到上轴承正上方

2、 位置正确时几乎不需要用力，前叉顶部应能自然落在头管和上轴承上方

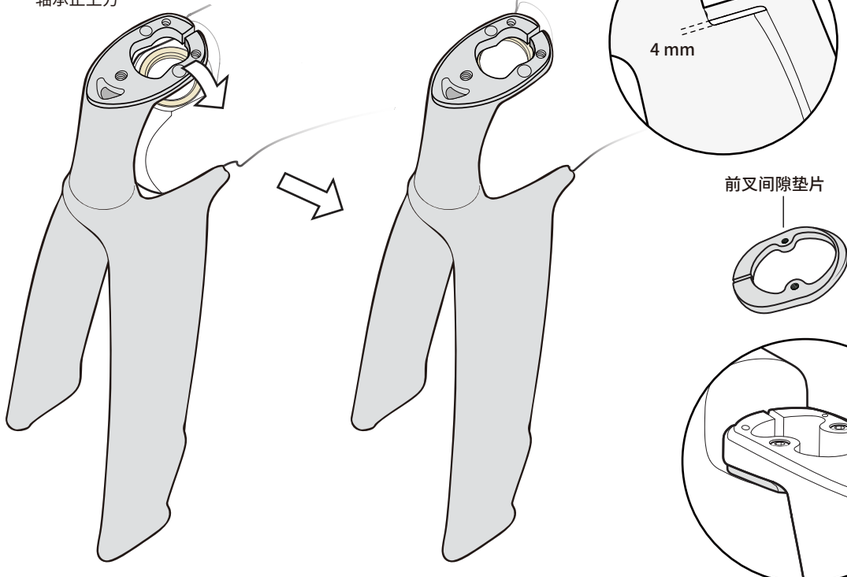
3、 逆时针方向旋转/滑动前叉，直到基本对齐，此时前叉相对车架会稍微偏中心

注意：切勿强行将前叉顶部推过头管。不按步骤操作或强行挤压可能导致车架或前叉漆面受损。

(四)完全落座

1、 下轴承基本就位后，轻轻横向滑动前叉，让前叉肩盖完全落入下轴承

2、 完全落座后，前叉顶部应能完全对齐到上轴承正上方



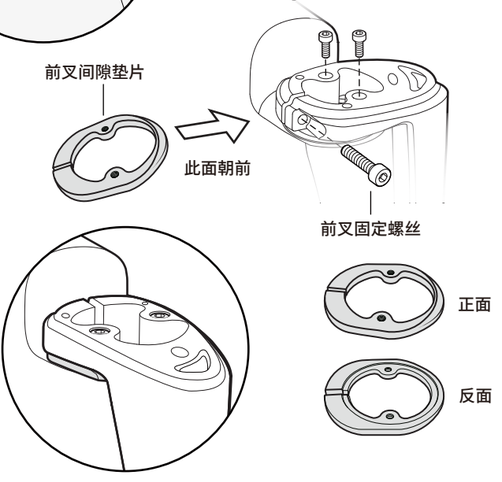
(五)固定前叉

1、 将前叉旋转至与车架垂直的位置

2、 安装**前叉固定螺丝**，先用手拧紧

3、 安装**前叉间隙垫片**(型号 AF-RF02-07)，用于填充约 4mm 的装配间隙

4、 用M3 ×12mm 固定螺丝紧固，扭矩 1 N·m(手拧力度即可)



二、碗组组装（Headset Assembly）

(一)安装预紧锥套

1、 在预紧锥套（Preload Cone）表面涂抹润滑脂

2、 将预紧锥套装入前叉舵管顶部

(二)安装拉紧杆

1、 在拉紧杆（Tension Rod）的螺纹端涂抹润滑脂

2、 将拉紧杆装入预紧锥套的后侧孔位

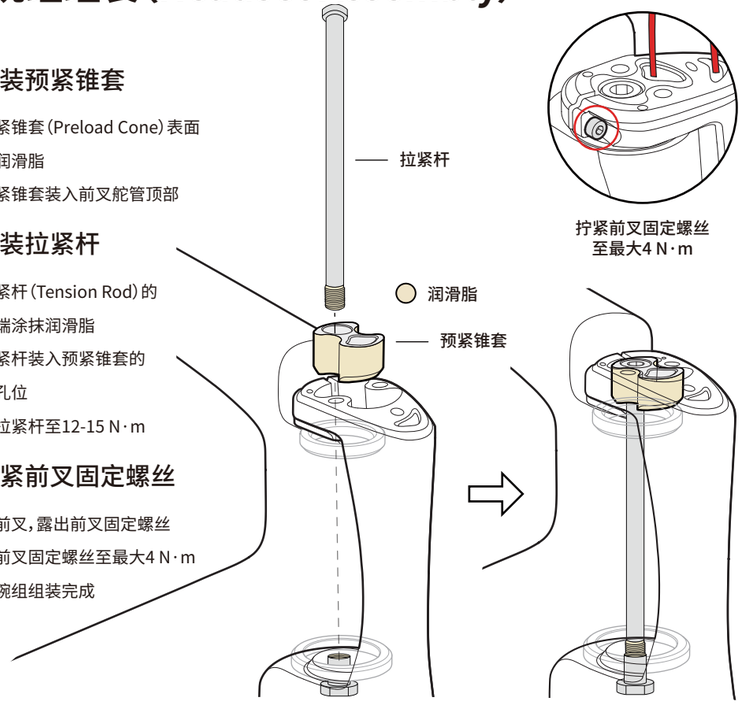
3、 拧紧拉紧杆至12-15 N·m

(三)锁紧前叉固定螺丝

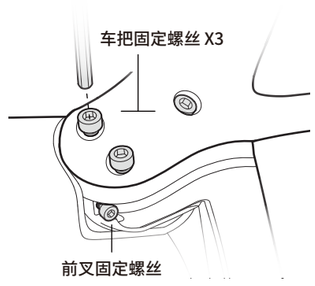
1、 旋转前叉，露出前叉固定螺丝

2、 拧紧前叉固定螺丝至最大4 N·m

3、 至此碗组组装完成



拧紧前叉固定螺丝
至最大4 N·m



碗组预紧调整（安装RTB02车把后）

如果后续安装了RTB02车把，
需要按以下步骤调整碗组预紧：

1、 松开前叉固定螺丝，以及3颗车把固定螺丝

2、 拧紧拉紧杆至4-5N·m

3、 重新拧紧前叉固定螺丝至4 N·m

4、 交替拧紧 3 颗车把固定螺丝，反复交替直到全部达到8 N·m

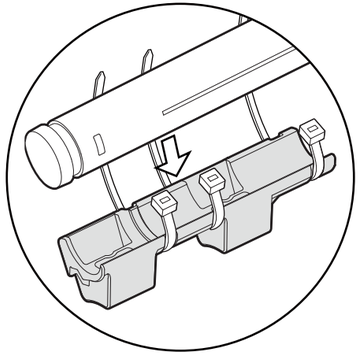
5、 最后，再次拧紧前叉固定螺丝至4 N·m

三、Di2 电池安装（DI2 Battery Installation）

适用于 Shimano Di2 电子变速系统。电池安装在车架下管内部，
使用专用内置电池座。
由于安装位置是密封的，最终安装前务必先测试电子变速系统功能是否正常。

(一)固定电池

用三根扎带将电子变速电池捆绑固定到内置电池座上



(二)准备插入工具

将包装内附带的辅助安装铁丝（也可以采用类似工具）插入电池座下端，作为推入工具使用

(三)推入车架

1、 将电池+电池座组件从中轴壳的开口处穿入

2、 沿下管向上推送，直到电池座上的固定螺母对准

3、 下管上的安装孔

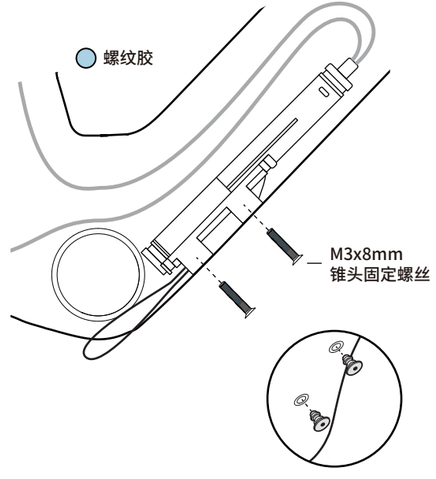
(四)固定电池座

1、 在 2 颗M3×8mm 固定螺丝上涂抹螺纹胶

2、 将螺丝穿过安装孔，拧入电池座内的固定螺母

3、 先稍微拧紧固定住位置，然后取出辅助安装铁丝

4、 用2mm 内六角扳手最终拧紧，扭矩0.5-1 N·m



四、最终安装前注意事项（Before Final Fitting）

把立高度调整建议

1、 尽可能在最终走线（油管、线管）之前，确定好车手的正确尺寸设定（Fitting）

2、 本车架使用两片式把立垫圈，可以在不重新走线的情况下增减垫圈

3、 但首次组装时预留的线管/油管长度，决定了后续可调整的范围

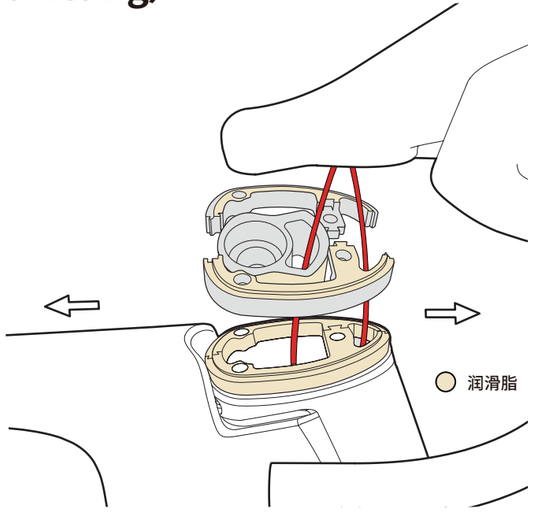
垫圈调整方向

调整方向	降低把立（取垫圈）	升高把立（加垫圈）
操作难度	简单	较麻烦
说明	取下把立垫圈后，在刹把处修剪多余的液压刹车油管即可	可能需要更换更长的刹车油管才能满足长度要求

油管长度预留建议

1、 在最终尺寸所需长度基础上，建议额外预留30mm刹车油管长度

2、 预留的长度可满足后续拆卸和维修以及调整垫圈高度需求（根据实际要求调整）



一体式车把重新安装技巧

以下技巧适用于需要拆下一体式车把后重新安装的场景（例如无垫圈状态下重装把立）。

(一)拆下后刹车夹器

1、 为避免安装一体式车把时挤压到后刹车油管，先将后刹车夹器从车架上拆下

2、 轻轻将夹器向自行车后方拉，把多余的油管长度从车架中拉出来

(二)安装车把

1、 将多余的油管送回车架内

2、 小心地重新安装一体式车把

3、 交替拧紧 3 颗把立固定螺丝至8 N·m

(三)复位后刹车夹器

1、 将多余的油管推入车架内

2、 重新安装后刹车夹器

垫圈高度	螺丝规格
STS	M6*25mm
5mm垫圈	M6*30mm
10mm垫圈	M6*35mm
15mm垫圈	M6*40mm
20mm垫圈	M6*45mm
25mm垫圈	M6*50mm
30mm垫圈	M6*55mm

⚠ **安全警告：**

绝对不要强行将无法顺畅滑入车架的液压刹车油管穿过前叉/头管。强行穿线可能导致油管弯折或破裂，造成刹车油泄漏，导致刹车功能丧失，存在严重受伤风险。